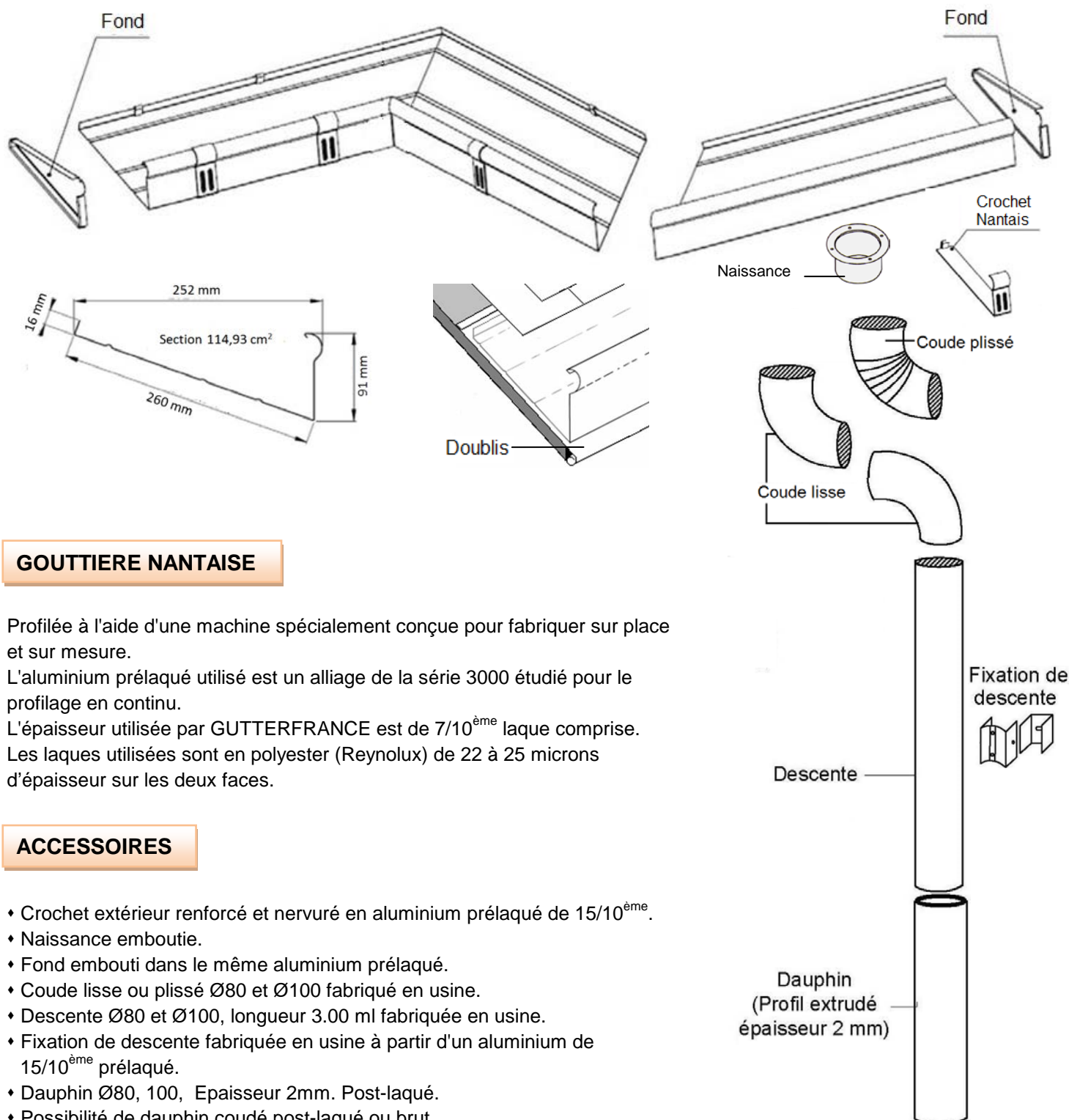


FICHE TECHNIQUE GFN 380

MODÈLE NANTAISE



GOUTTIERE NANTAISE

Profilée à l'aide d'une machine spécialement conçue pour fabriquer sur place et sur mesure.

L'aluminium prélaqué utilisé est un alliage de la série 3000 étudié pour le profilage en continu.

L'épaisseur utilisée par GUTTERFRANCE est de 7/10^{ème} laque comprise.

Les laques utilisées sont en polyester (Reynolux) de 22 à 25 microns d'épaisseur sur les deux faces.

ACCESSOIRES

- ♦ Crochet extérieur renforcé et nervuré en aluminium prélaqué de 15/10^{ème}.
- ♦ Naissance emboutie.
- ♦ Fond embouti dans le même aluminium prélaqué.
- ♦ Coude lisse ou plissé Ø80 et Ø100 fabriqué en usine.
- ♦ Descente Ø80 et Ø100, longueur 3.00 ml fabriquée en usine.
- ♦ Fixation de descente fabriquée en usine à partir d'un aluminium de 15/10^{ème} prélaqué.
- ♦ Dauphin Ø80, 100, Epaisseur 2mm. Post-laqué.
- ♦ Possibilité de dauphin coudé post-laqué ou brut.

NORMES ET OBLIGATIONS

- ⇒ Le système GUTTERFRANCE correspond aux normes suivantes :
 - Alliage aluminium NF EN 573
 - Traitement de surface NF EN 1396
 - Laminage NF EN 485
- ⇒ Le laquage polyester est appliqué dans le respect des règles définies par l'ECCA.
- ⇒ La mise en œuvre est conforme aux prescriptions NFP 36-201 du DTU 40.5.

Gutterfrance
La gouttière qui défie le temps

Z.I Est n°2 - 479 rue de l'Europe
60400 Noyon

Tél. : 03.44.44.28.48

SAS au Capital de 262 000,00 €

RCS Compiègne B395280142

www.gutterfrance.fr
contact@gutterfrance.fr